

TECHNISCHE INFORMATIE EN SPECIFICATIES

Easy-Fitt RVS gegolfde slangen – Type 4100



Celsiusstraat 20, 1704 RW Heerhugowaard (NL)

Tel.: +31(0)72 534 5070

E-mail: info@easy-fitt.nl

Website: www.easy-fitt.nl

IBAN: NL40 SNSB 0989 102424

BIC: SNSBNL2A

BTW-nummer: NL851693490B01

KvK Alkmaar: 55405789

Easy-Fitt RVS gegolfde slangen type 4100 zijn stevige en voor legio toepassingen geschikte RVS slangen die door middel van bijbehorend gereedschap op locatie door de gebruiker zelf op maat te maken zijn.

De slang is leverbaar van DN08 t/m DN50, waarbij DN08 t/m DN25 met het bijbehorende gereedschap zelf op maat te maken is. Tevens bestaat in elke diameter de mogelijkheid slangen op maat te bestellen bij onze fabriek. Hier geldt mogelijk een minimum afnamehoeveelheid voor. U kunt hiervoor altijd vrijblijvend contact met ons opnemen.

Standaard wordt de slang geleverd in hoogwaardig RVS AISI316L, waardoor deze naast verwarming, CV en koeling, ook voor drinkwater- en gastoepassingen gebruikt kunnen worden*. Op aanvraag is de slang ook leverbaar in AISI304.

Bijbehorende fittingen zijn standaard vervaardigd uit blank of vernikkeld messing. Op aanvraag zijn enkele fittingen ook in RVS (AISI304)

De type 4100 RVS slang is buigbaar en zal de vorm waarin deze gebogen wordt behouden. Als vuistregel geldt dat de slang maximaal 5 keer op dezelfde plek van vorm veranderd kan worden alvorens door metaalmoeheid beschadigingen optreden.

Dit slangtype kan niet gebruikt worden om trillingen en/of beweging op te vangen. Gebruik van het flexibelere slangtype 4000 wordt in die gevallen geadviseerd. Neem bij twijfel contact met ons op.



TECHNISCHE SPECIFICATIES

Maat	DN08	DN12	DN16	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50
Inwendige diameter (mm)	8,1	12,0	15,7	19,7	26,5	33,0	40,0	51,0
Uitwendige diameter (mm)	11,7	15,6	20,1	25,0	32,8	41,0	47,7	61,0
Wanddikte (mm)	0,26	0,30	0,30	0,30	0,30	0,35	0,35	0,40
Inhoud per meter (l/m)	0,068	0,137	0,235	0,366	0,655	1,005	1,422	2,339
Oppervlakte per meter (m ² /m)	0,05023	0,06065	0,07923	0,10425	0,14350	0,18738	0,20967	0,28747
Gewicht per meter (kg, ±10%)	0,10	0,14	0,18	0,23	0,32	0,48	0,57	0,84
Minimale buigradius (mm)	16	25	25	30	45	60	80	100
Golfbreedte (mm)	4,2	5,0	5,5	6,4	7,1	7,6	8,8	9,4

Maximale werkdruk (bij 20°C)

Bij gas*

Bij geperste fittingen	0,5 bar	0,5 bar	0,5 bar	0,5 bar	0,5 bar	0,5 bar	0,5 bar	0,5 bar
Bij gesoldeerde fittingen	5 bar	5 bar	5 bar	5 bar	5 bar	5 bar	5 bar	5 bar
Bij gelaste fittingen	5 bar	5 bar	5 bar	5 bar	5 bar	5 bar	5 bar	5 bar
Bij drinkwater*	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	5 bar	5 bar	5 bar
Bij overige media	16 bar	16 bar	16 bar	16 bar	16 bar	5 bar	5 bar	5 bar
Standaard rollengte (m)	20	20	15	15	10		Op aanvraag	
Standaardmaat fittingen (BSP)	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"		Op aanvraag	

Minimale werktemperatuur

Bij geperste aansluitingen	-40°C
Bij gesoldeerde aansluitingen	-20°C
Bij gelaste aansluitingen	-40°C

Maximale werktemperatuur

Bij geperste aansluitingen	+200°C
Bij gesoldeerde aansluitingen	+250°C
Bij gelaste aansluitingen	+350°C
Zuurstofdiffusie	0,00 g/m ³ /d

* = Door DVGW goedgekeurd voor gas- (alle maten) en drinkwatertoepassingen (t/m DN25). Geen Nederlandse keuren (KIWA / Gastec) beschikbaar.

Zelf RVS gegolfde slangen op maat maken (DN08 t/m DN25)

De RVS gegolfde slangen kunnen in de maten DN08, DN12, DN16, DN20 en DN25 met het juiste gereedschap door de gebruiker zelf op maat gemaakt worden. Hiervoor is een geschikte pijpsnijder (A) en handmatige pers (B) nodig. Het persgereedschap wordt geleverd inclusief losse persbekken voor verschillende diameters. Voor dit type slang zijn fittingen met BSP binnendraad (vernikkeld) of BSP buitendraad (blank messing) leverbaar (C).



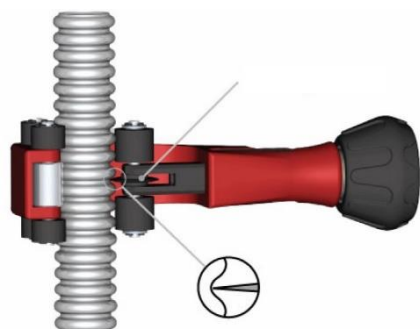
A.



B.



C.

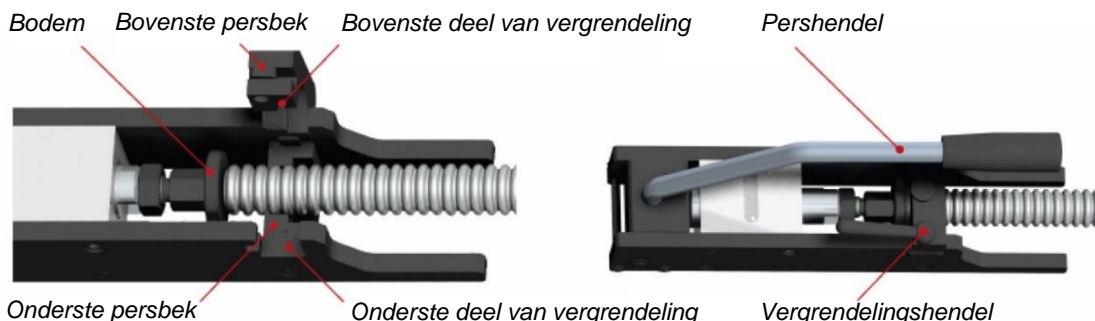


Snijd met de pijpsnijder de slang op de gewenste lengte af. Houd bij het bepalen van de juiste lengte rekening met het volgende:

- Snijd de slang af op het laagste punt tussen 2 golven in de slang.
- De laatste 3 (!) golven van de slang dienen met behulp van het persgereedschap gecompriemd te worden.
- Zowel de leverbare binnen- als buitendraad kunnen enkel door middel van een pakkingring op een vlakdichtende buiten- of binnendraad worden aangesloten!

Wanneer de buis op lengte is gesneden, kan deze door gebruik van het persgereedschap geprepareerd worden voor montage.

1. Leg de voor de buisdiameter geschikte bek in de pers, en controleer of deze goed geïnstalleerd is.
2. Til de hendel van de pers omhoog en open de bovenste persbek.
3. Schuif de gewenste fitting over de slang en zorg dat deze de persbekken niet belemmert.
4. Leg de slang in de onderste persbek en zorg ervoor dat de laatste 3 golven door de pers gecompriemd kunnen worden.
5. Sluit de bovenste persbek en vergrendel deze met de vergrendelingshendel.
6. Duw de pershendel naar de horizontale positie.



7. Trek de pershendel omhoog, open de vergrendeling en haal de slang uit de pers. Controleer de gemaakte afdichting; deze moet volledig vlak en vrij van bramen en scherpe randen zijn.



THEORETISCHE DRUKVERLIEZEN PER METER SLANG

BIJ WATER, 20°C

Volumestroom (l/u)	DN08		DN12		DN16		DN20		DN25	
	Stroomsnelheid (m/s)	Drukverlies (kPa / m)	Stroomsnelheid (m/s)	Drukverlies (kPa / m)	Stroomsnelheid (m/s)	Drukverlies (kPa / m)	Stroomsnelheid (m/s)	Drukverlies (kPa / m)	Stroomsnelheid (m/s)	Drukverlies (kPa / m)
10	0,054	0,0287	0,025	0,0080	0,014	0,0021	<0,01	0,0013	<0,01	<0,001
20	0,108	0,0789	0,049	0,0129	0,029	0,0042	0,018	0,0018	0,010	<0,001
30	0,162	0,1774	0,074	0,0233	0,043	0,0063	0,027	0,0024	0,015	<0,001
40	0,216	0,3155	0,098	0,0414	0,057	0,0095	0,036	0,0031	0,020	<0,001
50	0,270	0,4929	0,123	0,0647	0,072	0,0149	0,046	0,0048	0,025	0,0013
60	0,324	0,7219	0,147	0,0931	0,086	0,0215	0,055	0,0069	0,030	0,0016
70	0,378	0,9744	0,172	0,1268	0,100	0,0292	0,064	0,0094	0,035	0,0021
80	0,431	1,264	0,197	0,1656	0,115	0,0382	0,073	0,0123	0,040	0,0028
90	0,485	1,597	0,221	0,2084	0,129	0,0483	0,082	0,0155	0,045	0,0035
100	0,539	1,972	0,246	0,2549	0,144	0,0596	0,091	0,0192	0,050	0,0043
150	0,809	4,436	0,369	0,5877	0,215	0,1357	0,137	0,0426	0,076	0,0097
200	1,079	7,886	0,491	1,044	0,287	0,2359	0,182	0,0727	0,101	0,0164
250	1,348	12,32	0,614	1,632	0,359	0,3685	0,228	0,1104	0,126	0,0246
300	1,618	17,74	0,737	2,351	0,431	0,5307	0,274	0,1554	0,151	0,0345
350	1,888	24,15	0,860	3,120	0,502	0,7223	0,319	0,2116	0,176	0,0458
400	2,157	31,54	0,983	4,179	0,574	0,9434	0,365	0,2763	0,202	0,0592
450	2,427	39,92	1,106	5,289	0,646	1,194	0,410	0,3497	0,227	0,0749
500	2,697	49,73	1,229	6,530	0,718	1,474	0,456	0,4318	0,252	0,0902
550	2,966	61,2	1,352	7,901	0,790	1,784	0,501	0,5225	0,277	0,1114
600	3,236	74,8	1,474	9,403	0,861	2,123	0,547	0,6218	0,302	0,1326
650	3,506	89,3	1,597	11,04	0,933	2,491	0,593	0,7297	0,328	0,1556
700	3,775	105	1,720	12,80	1,005	2,889	0,638	0,8463	0,353	0,1804
750	4,045	127	1,843	14,69	1,077	3,317	0,684	0,9715	0,378	0,2071
800	4,315	151	1,966	16,72	1,148	3,774	0,729	1,105	0,403	0,2357
850	4,584	179	2,089	18,87	1,220	4,260	0,775	1,248	0,428	0,2660
900	4,854	213	2,212	21,16	1,292	4,776	0,821	1,399	0,454	0,2983
950	5,124	244	2,334	23,57	1,364	5,322	0,866	1,559	0,479	0,3323
1.000	5,393	285	2,457	26,12	1,436	5,896	0,912	1,727	0,504	0,3682
1.250	-	-	3,072	42,23	1,794	9,213	1,140	2,699	0,630	0,5753
1.500	-	-	3,686	64,4	2,153	13,27	1,368	3,886	0,756	0,8285
1.750	-	-	-	-	2,512	18,06	1,596	5,289	0,882	1,128
2.000	-	-	-	-	2,871	24,63	1,824	6,909	1,008	1,473
2.250	-	-	-	-	3,230	33,17	2,052	8,744	1,134	1,864
2.500	-	-	-	-	3,589	41,97	2,279	10,80	1,260	2,301
3.000	-	-	-	-	-	-	2,735	15,54	1,512	3,314
4.000	-	-	-	-	-	-	-	-	2,016	5,892
5.000	-	-	-	-	-	-	-	-	2,519	9,206

THEORETISCHE DRUKVERLIEZEN PER METER SLANG

BIJ WATER, 20°C

Volumestroom (l/u)	DN32		DN40		DN50	
	Stroomsnelheid (m/s)	Drukverlies (kPa / m)	Stroomsnelheid (m/s)	Drukverlies (kPa / m)	Stroomsnelheid (m/s)	Drukverlies (kPa / m)
100	0,032	0,0014	0,022	<0,001	0,014	<0,001
200	0,065	0,0057	0,044	0,0022	0,027	<0,001
300	0,097	0,0116	0,066	0,0045	0,041	0,0015
400	0,130	0,0196	0,088	0,0076	0,054	0,0023
500	0,162	0,0297	0,111	0,0114	0,068	0,0035
600	0,195	0,0416	0,133	0,0160	0,082	0,0048
700	0,227	0,0554	0,155	0,0211	0,095	0,0064
800	0,260	0,0736	0,177	0,0268	0,109	0,0082
900	0,292	0,0931	0,199	0,0339	0,122	0,0101
1.000	0,325	0,1150	0,221	0,0410	0,136	0,0124
2.000	0,650	0,4599	0,442	0,1660	0,272	0,0464
3.000	0,975	1,035	0,663	0,3735	0,408	0,1043
4.000	1,300	1,840	0,885	0,6640	0,544	0,1855
5.000	1,625	2,874	1,106	1,038	0,680	0,2898
6.000	1,950	4,139	1,327	1,494	0,816	0,4173
7.000	2,275	5,634	1,548	2,034	0,952	0,5680
8.000	2,600	7,359	1,769	2,656	1,088	0,7419
9.000	2,924	9,313	1,990	3,362	1,224	0,9390
10.000	3,249	12,46	2,212	4,150	1,360	1,159
12.500	4,062	22,46	2,765	6,914	1,701	1,811
15.000	4,874	36,65	3,317	10,64	2,041	2,680
17.500	5,686	53,80	3,870	15,42	2,381	3,845
20.000	-	-	4,423	21,36	2,721	5,150
22.500	-	-	4,976	27,81	3,061	6,843
25.000	-	-	5,529	38,14	3,401	8,850
27.500	-	-	6,082	46,15	3,741	10,95
30.000	-	-	-	-	4,081	14,67
35.000	-	-	-	-	4,762	19,97
40.000	-	-	-	-	5,442	26,08
45.000	-	-	-	-	6,122	33,01
50.000	-	-	-	-	6,802	40,75

Neem contact met ons op via info@easy-fitt.nl voor informatie betreffende het theoretische drukverlies in deze RVS gegolfde slangen bij andere volumestromen, media en/of werktemperaturen.